

Nota de Prensa

Fecha: 21 April 2026

Nueva planta de Ultrafab en Norteamérica / Mayores ventajas para los clientes gracias al aumento de la capacidad de producción / Preparados para el futuro / Inauguración festiva

Nueva sede de Ultrafab en Spartanburg, Carolina del Sur

Leinfelden-Echterdingen / Spartanburg– Desde finales de 2022, la empresa estadounidense [Ultrafab](#), Inc. forma parte de Roto Window and Door Technology. A principios de 2026, Ultrafab alcanzó un hito importante en su estrategia de crecimiento: la empresa se trasladó de su antigua sede en Greer (Carolina del Sur) a Spartanburg, a unos 11 kilómetros de distancia.

Condiciones excelentes para seguir creciendo

Las nuevas instalaciones de producción situadas en el número 130 de Caliber Ridge ofrecen un espacio considerablemente mayor para la producción, el almacenamiento y la administración, con una superficie total de unos 10 600 metros cuadrados. Gracias a su cómoda ubicación junto a la Interestatal 85 y a su proximidad al puerto interior y al aeropuerto, el emplazamiento goza de una ubicación ideal para abastecer a los clientes norteamericanos. Las amplias instalaciones —unos 5.000 metros cuadrados para producción, 5.000 metros cuadrados para almacenamiento y 560 metros cuadrados para administración— crean las condiciones perfectas para un mayor crecimiento.

Un verdadero valor añadido para los clientes

Muchos fabricantes de ventanas y puertas, y por lo tanto clientes de Ultrafab/Roto, están concentrando su producción en el sureste de Estados Unidos. Se benefician directamente de las mayores instalaciones de Ultrafab en Spartanburg.

Con el traslado a Spartanburg, las líneas de producción de juntas de estanqueidad para ventanas y puertas se consolidarán en una única ubicación. Esto permitirá aprovechar al máximo los conocimientos y la experiencia de los empleados. El objetivo es crear un centro de competencia para soluciones de juntas de estanqueidad. Esta consolidación fomenta sinergias que impulsan aún más tanto el desarrollo como la producción, con el fin de reforzar la posición de Ultrafab como líder tecnológico en Norteamérica. La nueva ubicación ofrece espacio para hasta 50 máquinas destinadas a la fabricación de juntas de estanqueidad. La producción puede llevarse a cabo las 24 horas del día, cinco días a la semana.

El traslado de la maquinaria y el equipo relacionado a la nueva planta de Spartanburg liberará espacio adicional en la sede central de Ultrafab en Farmington, Nueva York. Este espacio se destinará específicamente a la integración de tecnologías modernas y procesos innovadores que respaldarán el lanzamiento de varios productos nuevos en las divisiones de “Componentes extruidos” y “Productos especializados”. Además, hay planes para establecer células de producción integrales para las nuevas líneas de productos que se lanzarán en 2026.

Eficiencia y Calidad

La concentración de la producción en la nueva sede permite optimizar las economías de escala y la eficiencia. Las modernas tecnologías de automatización optimizan aún más los procesos de producción y logística. Esto aumenta la productividad y garantiza una alta calidad del producto en todo momento.

Prepararse para el futuro mediante reservas de espacio

Otra ventaja de la nueva ubicación es el amplio espacio disponible. Este ofrece suficiente espacio para una futura expansión, de modo que, incluso ante el aumento de la demanda y nuevas innovaciones, se puedan integrar fácilmente capacidades de producción adicionales y nuevas tecnologías.

Todo de un mismo proveedor: juntas de estanqueidad y herrajes

Además de fabricar juntas de estanqueidad, en Spartanburg también se almacenan los herrajes para ventanas y puertas de Roto. Estos se fabrican en Roto Frank of America, en Chester (Connecticut), y en

Roto Fasco Canada (Mississauga, Ontario), y algunos se suministran desde plantas internacionales de Roto. Esto supone una combinación perfecta para los clientes: las juntas de estanqueidad y los herrajes no solo están técnicamente perfectamente adaptados entre sí, sino que ahora también se pueden pedir desde un único lugar y recoger juntos. Esto simplifica enormemente el proceso de entrega, aumenta la fiabilidad y garantiza que los clientes puedan completar sus proyectos más rápido, con mayor precisión y con la máxima seguridad en la planificación.

Inauguración festiva

A mediados de abril se inauguró oficialmente la nueva planta en presencia de clientes, socios y la plantilla. La dirección de Roto destacó a Norteamérica como un mercado clave para el crecimiento y subrayó la importancia estratégica de la ubicación para ofrecer una atención al cliente aún más cercana a nivel regional. “Las nuevas instalaciones de Ultrafab suponen otro hito en nuestro compromiso a largo plazo con Norteamérica”, destaca Marcus Sander, director general de Roto Window and Door Technology. “Con esta inversión, reforzamos nuestra experiencia local en sistemas. Es un componente clave para lograr de forma sistemática la combinación perfecta entre herrajes y juntas y ofrecer a nuestros clientes soluciones óptimamente adaptadas. “El nuevo centro de distribución de herrajes Roto y productos de sellado Ultrafab funcionará con el mismo horario de 24 horas al día, 5 días a la semana, que la fabricación en las instalaciones”, explicó Alan DeMello, presidente y director ejecutivo de Ultrafab. “Esto proporciona a nuestros clientes un alto grado de flexibilidad, ya que pueden recoger los pedidos cuando mejor se adapte a su flujo de trabajo, independientemente de los horarios de envío tradicionales”.

El texto y las imágenes se pueden descargar desde el área de prensa de Roto <https://ftt.roto-frank.com/es-es/empresa/prensa/notas-de-prensa/>.



Con el traslado a Spartanburg, Ultrafab centraliza la fabricación de juntas de estanqueidad para ventanas y puertas en una única sede. Las nuevas instalaciones reúnen la experiencia, el desarrollo y la producción, creando un centro de excelencia que refuerza la posición de Ultrafab como líder tecnológico en Norteamérica.

Imagen: Ultrafab

Ultrafab_1_2.jpg



Inauguración oficial de las nuevas instalaciones: Marcus Sander, director general de Roto (en el centro), junto a Alan DeMello (a la izquierda), presidente y director general de Ultrafab, y otros representantes de la dirección de Roto y Ultrafab, así como de la cámara de comercio local.

Imagen: Ultrafab

Ultrafab_3.jpg

Impresión gratuita – se solicita copia

Editor: Roto Frank Fenster- und Türtechnologie GmbH • Wilhelm-Frank-Platz 1 • 70771 Leinfelden-Echterdingen • Alemania • Teléfono +49 711 7598 0

Contacto para la prensa: Sabine Brendel • sabine.brendel@roto-frank.com • Teléfono +49 711 7598 2514