

## Sajtóközlemény

**Dátum:** 2025. november 24.

„Excellence in Production” verseny / Kategória győzelem „50 fő alatti belső szerszámgyártás” / ReUse koncepció szerszám-komponensekhez / Digitális szerszámkönyv / Gyártási folyamat 4.0 / Beruházások modern technológiákba

### **Roto Kalsdorf új mércét állít a szerszámgyártásban**

**Kalsdorf / Leinfelden-Echterdingen** – A Grazhoz közeli Kalsdorfban található Roto Frank Austria GmbH idén november 12-én a neves „Excellence in Production” verseny keretében az „50 fő alatti belső szerszámgyártás” kategória győzteseként került kitüntetésre. Ezzel a vállalat új mércét állít fel a digitálisan hálózatra kapcsolt és jövőorientált szerszámgyártás terén. A kalsdorfi üzem a Roto Frank Fenster- und Türtechnologie GmbH (Roto FTT) összesen 18 termelőüzemének egyike.

### **Hosszú távú értékteremtés mint vezérelv**

A verseny zsűrijét elsősorban a kalsdorfi szerszámkomponensek szisztematikus újra felhasználási koncepciója győzte meg. Ez figyelembe veszi a szerszámkomponensek és a részegységek újra felhasználásának ökológiai és gazdasági előnyeit. Egy digitális szerszámkönyv segítségével a szerszámok életciklusának minden lépése dokumentálásra és nyomon követésre kerül. Ez maximális átláthatóságot biztosít – a gyártástól a felhasználáson át az egyes alkatrészek újra felhasználásáig.

### **Minőség a digitalizálás és a teljes automatizálás révén**

Körülbelül 30 alkalmazott gyárt horganyöntési és fröccsöntési szerszámokat, valamint sajtólószerszámokat a Roto Ablak- és ajtótechnológia teljes gyártási hálózatának a kalsdorfi szerszámgyárban. Christian Lazarevic ügyvezető igazgató hangsúlyozza: „A nagy pontosságú szerszámok egy hatékony 4.0 gyártási folyamatban megbízhatóan a legjobb vasalat minőséget eredményezik.” Ez a megközelítés a modern, digitálisan hálózatra kapcsolt technológiák következetes alkalmazását jelenti a gyártásban. Ide tartoznak a teljesen automatizált megmunkáló központok, a folyamatadatokat valós idejű digitális rögzítése és kiértékelése, a gyártási lépések intelligens vezérlése és felügyelete, valamint a változó követelményekhez való rugalmas igazítás.

Így optimálisan kihasználhatók az erőforrások, korán felismerhetők a hibák és folyamatosan biztosítható a minőség. A kalsdorfi gyár nagyon széles gyártási palettát biztosít a Roto Ablak- és ajtótechnológiai gyárhálózatán belül. A világszerte elérhető Roto ajtózárak nagy része az osztrák telephelyen készül.

### **Befektetés a folyamatoptimalizálásba**

A legújabb beruházások között szerepel egy teljesen automatizált megmunkálóközpont, amely új szintre emeli az egyedi szerszámkomponensek gyártását. Ehhez kiegészítő intézkedések is társulnak a digitalizált folyamatadatokat rögzítésére, amelyek lehetővé teszik a gyártási folyamatok

folyamatos optimalizálását. Ezek a beruházások szintén hozzájárulnak az erőforrások kíméletes felhasználásához és a hatékonyság növeléséhez.

### **Sokoldalú és gyors**

A kiváló szerszámgyártás mellett az osztrák telephelyen vasalat- és ajtózár-összeszerelés, sajtolás, galvanizálás, porszórás, horganyöntvény és műanyag fröccsöntés is folyik. Ezáltal a vállalat kiválóan fel van szerelve egyedi alkatrészek és kis sorozatok előgyártására és speciális gyártásra. „Szerszámgyártóink, saját formagyártásunk és a legmodernebb berendezés-technológiánk segítségével prototípusokat is nagyon gyorsan tudunk megvalósítani” – mondja Lazarevic úr.

### **Úttörő szerep a német nyelvterületen**

Az „Excellence in Production” ([www.excellence-in-production.de](http://www.excellence-in-production.de)) díjat idén 22. alkalommal adta át az RWTH Aachen szerszámgép-laboratóriuma, és a Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie. Ez a díj az egyik legfontosabb elismerésnek számít a szerszám- és formagyártó vállalkozások számára német nyelvterületen. A megmérettetésre több mint 200 vállalkozás jelentkezett négy kategóriában. A Roto Frank Austria GmbH kategóriagyőzelmével nemcsak az osztrák ipar egyik kiemelkedő vállalatává vált, hanem az innováció és a minőség szimbólumává is a szerszámgyártás területén.

A kalsdorfi szerszámgyártás állandóan magas minőségének és a verseny megnyerésének alapvető feltétele elsősorban a csapat elkötelezett együttműködése volt, hangsúlyozta Thomas Hirschmann, a félkésztermékek gyártásának folyamatvezetője: „Az EiP versenyen elért siker a szerszámgyártásunk rendkívüli csapatmunkájának lenyűgöző bizonyítéka. Ez megmutatja, mit jelent, ha erősségeink összeadódnak, a különböző kompetenciák találkoznak és közösen dolgoznak egy cél elérése érdekében. Kollégáink elkötelezettségükkel, ötletgazdagságukkal és pontosságukkal győzték meg a zsűrit. Büszkék vagyunk erre a teljesítményre és az azt megalapozó közösségi szellemre.”



Az „Excellence in Production” verseny idei kategóriagyőztese a „50 fő alatti belső szerszámgéártás” kategóriában a Roto Frank Austria GmbH lett. A csapat körülbelül 30 munkatársat számlál. Sokan közülük már a szakképzésük gyakorlati idejét is a vállalatnál töltötték. A Roto Kalsdorf jelenleg többek között szerszámkészítő technikusokat, illetve szerszámkészítő technikusokat öntőtechnikusokkal kombinálva is képez.

**Kép:** Roto Frank Austria GmbH

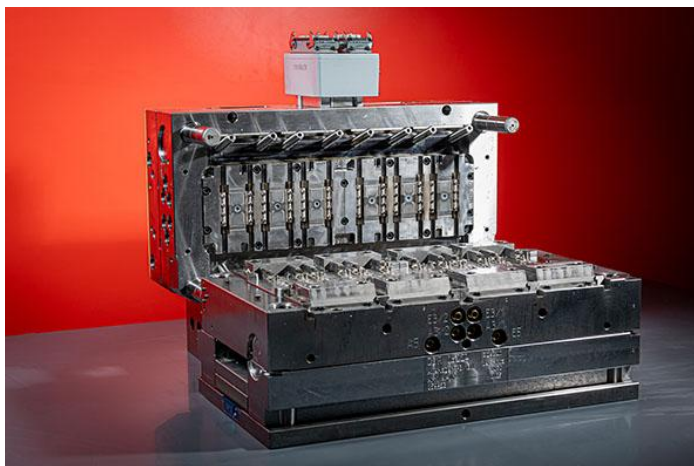
**Kalsdorf\_EiP\_1.jpg**



Kollégáink örültek az „50 alkalmazott alatti belső szerszámgéártás” kategóriában elért első helyezésének, amelyet 2025. november 12-én az aacheni városháza koronázási termében adtak át; a képen a Roto Frank Austria GmbH képviselői balról jobbra: MA Stefanie Bonora (HR vezető), Dipl.-Wirt.-Ing. (FH) Thomas Hirschmann (fő folyamatvezető, félkész alkatrészek géártása), Gernot Tieber (folyamatvezető, szerszámgéártás), Christian Lazarevic (ügyvezető), Friedrich Kostreutz (tervezési és projektvezetés).

**Kép:** WZL Martin Braun

**Kalsdorf\_EiP\_2.jpg**



Horganyöntvényekhez használt melegkamrás-szerszám: A horganyöntvényeknél alkalmazott melegkamrás-technológia javítja az öntvények, és ezzel az alkatrészek minőségét. A magasabb minőség csökkenti a későbbi felületkezelés során keletkező selejtköltségeket, és összességében gazdaságosabb gyártást tesz lehetővé az alacsonyabb gyártási költségek révén.

**Kép:** Roto Frank Austria GmbH

**Kalsdorf\_EiP\_3.jpg**



**Kép:** Roto Frank Austria GmbH

**Kalsdorf\_EiP\_4.jpg**

Szabadon felhasználható – Másolatot kérünk

**Kiadó:** Roto Frank ablak- és ajtótechnológia GmbH • Wilhelm-Frank-Platz 1 • 70771 Leinfelden-Echterdingen • Tel. +49 711 7598 0

**Kapcsolattartó:** Sabine Brendel • [sabine.brendel@roto-frank.com](mailto:sabine.brendel@roto-frank.com) • Tel. +49 711 7598 2514